

1. FÖRETAGSINFORMATION

Bevent Rasch AB

Företagsnamn:

Bevent Rasch AB

Organisationsnummer:

556286-8496

Adress:

Norrsten Västra, Motala

Kontaktperson:

Tobias Jakobsson

E-post:

info@bevent-rasch.se

Telefon:

0141-23 72 50

Momsnummer:

556286-8496

Webbplats:

<https://www.bevent-rasch.se/>

GLN:

DUNS:

Företag senast sparad

2023-04-19 12:31:50

Företagets certifiering



ISO 9001



ISO 14001

Annat:

Policys och riktlinjer



Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven



Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat



FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter



ILO's åtta kärnkonventioner



OECDs riktlinjer för multinationella företag



FN's Global Compact



ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?



Kartläggning

☐

Risikanalys

☐

Åtgärdsplan

☐

Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

2. ARTIKELINFORMATION

Dokumentdata

Id:	Version:
C-556286-8496-155	1
Upprättad:	Senast sparad:
2026-06-01 10:38:37	2026-06-01 11:18:37
Ändringen avser:	

BSK6

Varunamn:

BSK6

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: GTIN

BSK6

Varugrupp/Varugrupsindelning

Varugruppssystem	Varugruppsid
BK04	21099
BSAB96	QJC.2

Varubeskrivning:

BSK6 är ett rektangulärt brand-/brandgasspjäll i brandklass EI60/ EI60S med fabriksmonterat säkerhetsställdon CE-märkt

PrestandadeklARATIONER:	Prestandadeklarationsnummer:
Ja	

Övriga upplysningar:

3. KEMISKT INNEHÅLL

Kemiskt innehåll

Gäller deklARATIONEN en vara eller kemisk produkt?

vara

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

Om ja, ange produktens klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

2026-02-04

Varan omfattas av RoHS-direktivet:

Ja

Ange varans vikt:

Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:

100

Om 100% materialinnehåll ej är deklarerat, ange orsak

Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:

Nej

Har förekomsten av nanomaterial som medvetet tillsatts i anmälningspliktiga kemiska produkter redovisats till produktregistret

Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningsmedel, färg, lack och lim:

Vara och/eller delkomponenter

Fas	Leverans		
Komponent	Axel, lister	Vikt% av produkt	3.3<x<4.6

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Rostfritt stål EN 14044		=100 Kommentar: SS2348		

Komponent	Brandskiva skamol	Vikt% av produkt	2.7<x<9.4
-----------	-------------------	------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Calcite	0<=x<=2	13397-26-7	
	Calcium silicate	95<=x<=100	1344-95-2	
	Cellulose fibers	2<=x<=4	9004-34-6	

Komponent	Brandskiva Vermiculux-T	Vikt% av produkt	17.5<x<26
-----------	-------------------------	------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Ca-salt	80<=x<=95	1344-95-2	
	Cellulosa fiber	5<x<10	65996-61-4	
	Glass Fibres	<5	65997-17-3	
	Mica	<5	12001-26-2	
	Quartz	<5	14808-60-7	

Komponent	Brandskyddsmassa	Vikt% av produkt	0.15<=x<=0.4
-----------	------------------	------------------	--------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa		=100		
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	2-Propenoic acid, homopolymer, sodium salt	0.1<=x<=0.5	9003-04-7	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Benzisothiazolinone (1,2-benzisothiazol-3(2H)-one)	<0.05	2634-33-5	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Dietylglykol (synonym 2,2-oxidetanol)	0.5<=x<=1	111-46-6	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	DINCH, 1,2 Cyklohexandikarboxylsyra, diisononylester	10<=x<=15	166412-78-8	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Distillates (petroleum), hydrotreated light	0.1<=x<=0.5	64742-47-8	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Isotridekanoletoxilat, (Isotridecanol, ethoxylated)	0.1<=x<=0.5	69011-36-5	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Kalciumkarbonat	50<=x<=70	1317-65-3	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Reaction mass of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no. 247-500-7] and 2-methyl-2H -isothia	<0.0015	55965-84-9	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Styrolakrylatcopolymer	10<=x<=15	Polymer	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Vatten	10<=x<=15	7732-18-5	

Komponent	Fästelement	Vikt% av produkt	0.6<=x<=2.5
-----------	-------------	------------------	-------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Förzinkning	=2	7440-66-6	
Förzinkning		=2		
Stål SAE 1015		Kommentar: Cas: 7440-66-6, EG/EC: 231-175-3 =98 Kommentar: AISI-SAE 1010		

Komponent	Glasfiberväv	Vikt% av produkt	0.05<=x<=0.1
-----------	--------------	------------------	--------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Glasfiber		=50		
Glasfiber	Fiber glass	=100	65997-17-3	
Ytskikt		=50		
Ytskikt	Aluminium (phlegmatised)	1<=x<=2	7429905	
Ytskikt	Aluminium hydroxide	14<=x<=16	21645512	

Ytskikt	Crosslinked plydimethyl siloxane with amorphous silica	80<=x<=85	-	
Ytskikt	Dodecamtehylcycloheasiloxane	<0.1	540976	Kandidatlistan
Ytskikt	Functional silane (reacted)	<1.5	-	

Komponent	Lagertätning	Vikt% av produkt	<0.03
-----------	--------------	------------------	-------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Återstodsolja	10<=x<=25 Kommentar: Se SDS "Renolin"	64742-62-7	
	Carbon black	25<=x<=50	1333-86-4	
	EPDM polymer	25<=x<=50	25038-36-2	
	Fettsyror, C16-18	<1	67701-03-5	
	Svavel	<1	7704-34-9	
	Zinkoxid	<1	1314-13-2	

Komponent	Stålldon Belimo BF	Vikt% av produkt	1.8<=x<=9
-----------	--------------------	------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	ABS (Acrylonitrile butadiene styrene) Pure	0.08<=x<=0.22	9003-56-9	
	Copper Pure	1.74<=x<=4.97	7440-50-8	
	PA (Polyamid) Pure	0.013<=x<=0.03	9008-66-6	
	PBT (Polybutylene terephthalate)	0.07<=x<=0.21	24968-12-5	
	PP (Polypropylene) Pure	0.05<=x<=0.15	9003-07-0	
	Tin	0.19<=x<=0.53	7440-31-5	
	Zinc	0.032<=x<=0.09	7440-66-6	
Bronze 66-LB		0.11<=x<=0.34		
Bronze 66-LB	Aluminium	=0.01	7429-90-5	
Bronze 66-LB	Copper	=80.1	7440-50-8	
Bronze 66-LB	Iron	=0.2	7439-89-6	
Bronze 66-LB	Lead	=2.5	7439-92-1	
Bronze 66-LB	Manganese	=0.2	7439-96-5	
Bronze 66-LB	Nickel	=2	7440-02-0	
Bronze 66-LB	Phosphor	=0.4	7723-14-0	
Bronze 66-LB	Silicon	=0.01	7440-21-3	
Bronze 66-LB	Sulfur	=0.08	7704-34-9	
Bronze 66-LB	Tin	=12.5	7440-31-5	
Bronze 66-LB	Zinc	=0	7440-66-6	
Electronics Epoxy FR4/Tg		0.58<=x<=1.64		
Electronics Epoxy FR4/Tg Bromine		=20	7726-95-6	
Electronics Epoxy FR4/Tg Epoxy FR4/Tg		=80	-	

Electronics FR4/Tg		0.2<=x<=0.58	
Electronics FR4/Tg	Copper	=50.4	7440-50-8
Electronics FR4/Tg	Electronics	=14	-
Electronics FR4/Tg	Iron	=23.18	7439-89-6
Electronics FR4/Tg	Zinc	=11.42	7440-66-6
PC + ABS		0.1<=x<=0.29	
PC + ABS	ABS	=10	9003-56-9
PC + ABS	PC	=90	24936-68-3
POM		0.73<=x<=2.06	
POM	Formaldehyde in POM (Monomer)	=5	50-00-0
POM	POM (Polyoxymethylene)	=95	9002-81-7
PVC (Polyvinyl Chloride)		2.44<=x<=6.98	
PVC (Polyvinyl Chloride)	PVC	=80	9002-86-2
PVC (Polyvinyl Chloride)	Trimellitic Acid in PVC (Plasticizer)	=20	528-44-9
SINT-B11		0.23<=x<=0.65	
SINT-B50		0.05<=x<=0.13	
SINT-D30		0.04<=x<=0.12	
Steel 1.0116		0.89<=x<=2.53	
Steel 1.0226		9.6<=x<=25.79	
Steel 1.0306		0.58<=x<=1.67	
Steel 1.0330 (ST2 K32)		0.38<=x<=1.09	
Steel 1.0332		1.17<=x<=3.35	
Steel 1.0333		2.84<=x<=8.1	
Steel 1.0347		0.4<=x<=1.15	
Steel 1.0350		4.38<=x<=12.52	
Steel 1.0715 (4.8)		0.26<=x<=0.75	
Steel 1.0718		3.27<=x<=9.34	
Steel 1.0737		0.1<=x<=0.29	
Steel 1.1248		0.032<=x<=0.09	
Steel 1.4301 Grade 304		0.04<=x<=0.1	
Steel 1.4310		0.009<=x<=0.024	
Steel 1.5511		0.1<=x<=0.29	
Steel 1.7139		0.89<=x<=2.54	
Steel 1.7222 Spring Strip		3.84<=x<=12.52	
Steel MK75			
Steel 1.8159		0.004<=x<=0.071	

Komponent	Svälltätning		Vikt% av produkt	0.4<x<0.6
Kommentar	BVBid: 110217			
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Aluminiumhydroxid	10<=x<=20	21645-51-2	
	Aluminum silicate	1<=x<=2.5	287922-11-6	
	Carbonic acid, zinc salt, basic	0.1<=x<=1	51839-25-9	

CHLOROPRENE-METHACRYLIC ACID COPOLYMER	10<=x<=20	25053-30-9
Ethylenediamine, salt with phosphoric acid	5<=x<=10	14852-17-6
Expanderad grafit synonym sulfuric acid, compd. with graphite	30<=x<=50	12777-87-6
Kalciumsulfat synonym E 516, gips	2.5<=x<=5	7778-18-9
Kaliumhydroxid synonym E525	0.1<=x<=1	1310-58-3
Kaolin	2.5<=x<=5	1332-58-7
Kiseldioxid, amorf kisel	0.1<=x<=1	112945-52-5

Komponent	Tätningsskopp	Vikt% av produkt	0.01<=x<=0.07
------------------	---------------	-------------------------	---------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	PA-66	=100	32131-17-2	

Komponent	Varmförzinkad stålplåt	Vikt% av produkt	54<=x<=66.7
------------------	------------------------	-------------------------	-------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	DX51D Z275	=100	DX51D Z275 (1.0226)	
Kommentar: SS-EN 10346:2015				

Fas	Inbyggd
------------	---------

Komponent	Axel, lister	Vikt% av produkt	3.3<x<4.6
------------------	--------------	-------------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Rostfritt stål EN 14044		=100		
Kommentar: SS2348				

Komponent	Brandskiva skamol	Vikt% av produkt	2.7<x<9.4
------------------	-------------------	-------------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Calcite	0<=x<=2	13397-26-7	
	Calcium silicate	95<=x<=100	1344-95-2	
	Cellulose fibers	2<=x<=4	9004-34-6	

Komponent	Brandskiva Vermiculux-T	Vikt% av produkt	17.5<x<26
------------------	-------------------------	-------------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Ca-salt	80<=x<=95	1344-95-2	
	Cellulosa fiber	5<x<10	65996-61-4	
	Glass Fibres	<5	65997-17-3	
	Mica	<5	12001-26-2	
	Quartz	<5	14808-60-7	

Komponent	Brandskyddsmassa	Vikt% av produkt	0.15<=x<=0.4
-----------	------------------	------------------	--------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa		=100		
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	2-Propenoic acid, homopolymer, sodium salt	0.1<=x<=0.5	9003-04-7	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Benzisothiazolinone (1,2-benzisothiazol-3(2H)-one)	<0.05	2634-33-5	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Diethylenglykol (synonym 2,2-oxidetanol)	0.5<=x<=1	111-46-6	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	DINCH, 1,2 Cyklohexandikarboxylsyra, diisononylester	10<=x<=15	166412-78-8	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Distillates (petroleum), hydrotreated light	0.1<=x<=0.5	64742-47-8	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Isotridekanoletoxilat, (Isotridecanol, ethoxylated)	0.1<=x<=0.5	69011-36-5	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Kalciumkarbonat	50<=x<=70	1317-65-3	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Reaction mass of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no. 247-500-7] and 2-methyl-2H -isothia	<0.0015	55965-84-9	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Styrolakrylatcopolymer	10<=x<=15	Polymer	
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Vatten	10<=x<=15	7732-18-5	

Komponent	Fästelement	Vikt% av produkt	0.6<=x<=2.5
-----------	-------------	------------------	-------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Förzinkning	=2	7440-66-6	
Förzinkning		=2		
Stål SAE 1015		Kommentar: Cas: 7440-66-6, EG/EC: 231-175-3 =98 Kommentar: AISI-SAE 1010		

Komponent	Glasfiberväv	Vikt% av produkt	0.05<=x<=0.1
-----------	--------------	------------------	--------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Glasfiber		=50		
Glasfiber	Fiber glass	=100	65997-17-3	
Ytskikt		=50		
Ytskikt	Aluminium (phlegmatised)	1<=x<=2	7429905	
Ytskikt	Aluminium hydroxide	14<=x<=16	21645512	
Ytskikt	Crosslinked plydimethyl siloxane with amorphous silica	80<=x<=85	-	
Ytskikt	Dodecamtehylcycloheasiloxane	<0.1	540976	Kandidatlistan
Ytskikt	Functional silane (reacted)	<1.5	-	

Komponent	Lagertätning	Vikt% av produkt	<0.03
-----------	--------------	------------------	-------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Återstodsolja	10<=x<=25	64742-62-7	
		Kommentar: Se SDS "Renolin"		
	Carbon black	25<=x<=50	1333-86-4	
	EPDM polymer	25<=x<=50	25038-36-2	
	Fettsyror, C16-18	<1	67701-03-5	
	Svavel	<1	7704-34-9	
	Zinkoxid	<1	1314-13-2	

Komponent	Stålldon Belimo BF	Vikt% av produkt	1.8<=x<=9
-----------	--------------------	------------------	-----------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	ABS (Acrylonitrile butadiene styrene) Pure	0.08<=x<=0.22	9003-56-9	
	Copper Pure	1.74<=x<=4.97	7440-50-8	
	PA (Polyamid) Pure	0.013<=x<=0.03	9008-66-6	
	PBT (Polybutylene terephthalate)	0.07<=x<=0.21	24968-12-5	
	PP (Polypropylene) Pure	0.05<=x<=0.15	9003-07-0	
	Tin	0.19<=x<=0.53	7440-31-5	
	Zinc	0.032<=x<=0.09	7440-66-6	
Bronze 66-LB		0.11<=x<=0.34		
Bronze 66-LB	Aluminium	=0.01	7429-90-5	
Bronze 66-LB	Copper	=80.1	7440-50-8	
Bronze 66-LB	Iron	=0.2	7439-89-6	
Bronze 66-LB	Lead	=2.5	7439-92-1	
Bronze 66-LB	Manganese	=0.2	7439-96-5	
Bronze 66-LB	Nickel	=2	7440-02-0	
Bronze 66-LB	Phosphor	=0.4	7723-14-0	
Bronze 66-LB	Silicon	=0.01	7440-21-3	

Bronze 66-LB	Sulfur	=0.08	7704-34-9
Bronze 66-LB	Tin	=12.5	7440-31-5
Bronze 66-LB	Zinc	=0	7440-66-6
Electronics Epoxy FR4/Tg		0.58<=x<=1.64	
Electronics Epoxy FR4/Tg Bromine		=20	7726-95-6
Electronics Epoxy FR4/Tg Epoxy FR4/Tg		=80	-
Electronics FR4/Tg		0.2<=x<=0.58	
Electronics FR4/Tg	Copper	=50.4	7440-50-8
Electronics FR4/Tg	Electronics	=14	-
Electronics FR4/Tg	Iron	=23.18	7439-89-6
Electronics FR4/Tg	Zinc	=11.42	7440-66-6
PC + ABS		0.1<=x<=0.29	
PC + ABS	ABS	=10	9003-56-9
PC + ABS	PC	=90	24936-68-3
POM		0.73<=x<=2.06	
POM	Formaldehyde in POM (Monomer)	=5	50-00-0
POM	POM (Polyoxymethylene)	=95	9002-81-7
PVC (Polyvinyl Chloride)		2.44<=x<=6.98	
PVC (Polyvinyl Chloride)	PVC	=80	9002-86-2
PVC (Polyvinyl Chloride)	Trimellitic Acid in PVC (Plasticizer)	=20	528-44-9
SINT-B11		0.23<=x<=0.65	
SINT-B50		0.05<=x<=0.13	
SINT-D30		0.04<=x<=0.12	
Steel 1.0116		0.89<=x<=2.53	
Steel 1.0226		9.6<=x<=25.79	
Steel 1.0306		0.58<=x<=1.67	
Steel 1.0330 (ST2 K32)		0.38<=x<=1.09	
Steel 1.0332		1.17<=x<=3.35	
Steel 1.0333		2.84<=x<=8.1	
Steel 1.0347		0.4<=x<=1.15	
Steel 1.0350		4.38<=x<=12.52	
Steel 1.0715 (4.8)		0.26<=x<=0.75	
Steel 1.0718		3.27<=x<=9.34	
Steel 1.0737		0.1<=x<=0.29	
Steel 1.1248		0.032<=x<=0.09	
Steel 1.4301 Grade 304		0.04<=x<=0.1	
Steel 1.4310		0.009<=x<=0.024	
Steel 1.5511		0.1<=x<=0.29	
Steel 1.7139		0.89<=x<=2.54	
Steel 1.7222 Spring Strip		3.84<=x<=12.52	
Steel MK75			
Steel 1.8159		0.004<=x<=0.071	

Komponent	Svälltätning		Vikt% av produkt	0.4<x<0.6
Kommentar	BVBid: 110217			
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Aluminiumhydroxid	10<=x<=20	21645-51-2	
	Aluminum silicate	1<=x<=2.5	287922-11-6	
	Carbonic acid, zinc salt, basic	0.1<=x<=1	51839-25-9	
	CHLOROPRENE-METHACRYLIC ACID COPOLYMER	10<=x<=20	25053-30-9	
	Ethylenediamine, salt with phosphoric acid	5<=x<=10	14852-17-6	
	Expanderad grafit synonym sulfuric acid, compd. with graphite	30<=x<=50	12777-87-6	
	Kalciumsulfat synonym E 516, gips	2.5<=x<=5	7778-18-9	
	Kaliumhydroxid synonym E525	0.1<=x<=1	1310-58-3	
	Kaolin	2.5<=x<=5	1332-58-7	
	Kiseldioxid, amorf kisel	0.1<=x<=1	112945-52-5	

Komponent	Tätningsskopp		Vikt% av produkt	0.01<=x<=0.07
Kommentar				
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	PA-66	=100	32131-17-2	

Komponent	Varmförzinkad stålplåt		Vikt% av produkt	54<=x<=66.7
Kommentar				
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	DX51D Z275	=100	DX51D Z275 (1.0226)	
	Kommentar: SS-EN 10346:2015			

Övriga upplysningar:

4. RÅVAROR

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan

☒ Ingår återanvänt och/eller återvunnet material i varan?

Material

Stål

Andel spill (från egen produktion)

0

Andel spill (från annans produktion)

0

Återvunnet material (behandlat)

0

Återanvänt material

0

Vikt/viktprocent

>20 %

Kommentar

Vid produktion av stål återvinns ca 20%

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan

0



Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Råvarans ursprung

För den här produkten, har det gjorts något uttag av jungfruligt fossilt material

Nej

Om ja, ange maximal procentandel orört fossilt material som kan ingå i det aktuella materialet (eller varan)

Träråvaror

☐

Träråvaror ingår

☐

Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

☐

Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

Vilken version av CITES har använts för kontrollen?

☐

Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionsskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

☒

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

EPD-IES-0009032:001 (S-P-09032)

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Nej

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Nej

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Kan emballage/förpackning återanvändas?

Ja

Kan emballage/förpackning materialåtervinnas?

Ja

Kan emballage/förpackning energiåtervinnas?

Ja

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Nej

Övriga upplysningar:

Bevent Rasch arbetar aktivt med att minimera emballage. Det emballage som eventuellt används är kartong och plastfilm.

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Nej

Specificera

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

Specificera

Övriga upplysningar:

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ej relevant

Specificera:

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ja

Specificera:

Se datablad

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

25 år

Kommentar:

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Ej relevant

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Om ja, ange märkning (G till A)

Övriga upplysningar:

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ja

Går varan att separera i rena materialslag för materialåtervinning?

Ja

Specificera:

Separera elektronik, fästelement, plast och stål och stålodon

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Nej

Specificera:

Övriga upplysningar:

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Nej

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

Teoretiskt sätt är den återanvändningsbar. Men i dagsläget är det osäkert hur detta ska hanteras när det kommer till just brandprodukter.

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

~99% är återvinningsbart, stål, plast och elektronik

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

Plast

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Nej

Specificera:

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

170405 - 05 Järn och stål.

200136 - 36 Annan kasserad elektrisk och elektronisk utrustning än den som anges i 20 01 21, 20 01 23 och 20 01 35.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

- ☐ Varan är ej avsedd för inomhusbruk
- ☒ Varan avger inga emissioner
- ☐ Varans emission ej uppmätt

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller

Kan varan ge upphov till eget buller?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Elektriskt fält

Kan varan ge upphov till elektriska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Magnetiska fält

Kan varan ge upphov till magnetiska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Färger och lacker

- ☐ Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Övriga upplysningar